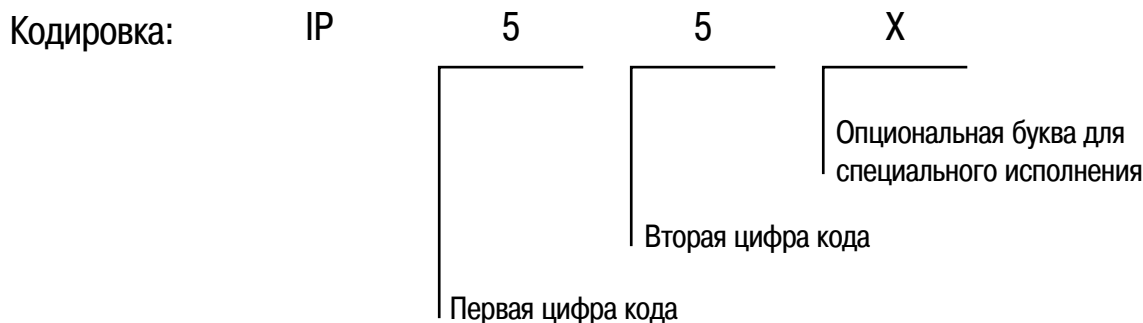


Степень защиты IP (согласно стандартов ГОСТ 14254-96, EN 60 529/IEC 529)



Первая цифра кода	Степень защиты от соприкосновения и от проникновения внутрь посторонних тел		Вторая цифра кода	Степень защиты от проникновения внутрь жидкостей	
	Описание	Пояснение		Описание	Пояснение
0	Защита отсутствует	Никакая специальная защита не предусмотрена	0	Защита отсутствует	Никакая защита не предусмотрена
1	Защищено от проникновения твердых тел размером свыше 50 мм	Должно быть невозможным проникновение большого участка поверхности человеческого тела, например руки, или твердых тел диаметром свыше 50 мм	1	Защита от вертикально падающих капель воды	Падающие вертикально капли воды не должны вызывать повреждения изделия
2	Защищено от проникновения твердых тел размером свыше 12 мм	Должно быть невозможным проникновение пальцев или аналогичных предметов с максимальной длиной 80 мм или твердых тел диаметром свыше 12 мм	2	Защищено от капель воды, падающих под углом не более 15° к вертикали	Капли воды, падающие под углом до 15° к вертикали, не должны вызывать повреждения изделия
3	Защищено от проникновения твердых тел размером свыше 2,5 мм	Должно быть невозможным проникновение инструментов, проволоки и т.п. диаметром или толщиной свыше 2,5 мм или твердых тел диаметром свыше 2,5 мм	3	Защита от дождя	Дождь, падающий под углом до 60° к вертикали, не должен вызывать повреждения изделия
4	Защищено от проникновения твердых тел размером свыше 1,0 мм	Должно быть невозможным проникновение проволоки или пластин толщиной свыше 1,0 мм или твердых тел диаметром свыше 1,0 мм	4	Защищено от брызг воды	Вода, разбрызгиваемая на оболочку с любого направления, не должна вызывать повреждения изделия
5	Защита от вредных отложений пыли	Неполная защита от пыли, однако количество проникающей пыли таково, что она не нарушает нормальную работу изделия	5	Защищено от струи воды	Струя воды, выбрасываемая на оболочку с любого направления, не должна вызывать повреждения изделия
6	Полная пыленепроницаемость	Проникновение пыли предотвращено полностью	6	Защищено от волн	Волны или мощные струи воды не должны проникать в оболочку в количестве, достаточном для повреждения изделия
			7	Защищено от проникновения воды при временном погружении	В оболочку, погруженную в воду при определенном давлении и на определенное время, вода не должна проникать в оболочку в количестве, достаточном для повреждения изделия
			8	Защищено от проникновения воды при длительном погружении	Изделие способно оставаться постоянно погруженным в воду при условиях, установленных изготовителем

Степени защиты от механических ударов IK (согласно стандарта EN 50 102)

Код IK	Энергия удара, Дж
00	Защита отсутствует
01	0,15 Дж
02	0,2 Дж
03	0,35 Дж
04	0,5 Дж
05	0,7 Дж
06	1 Дж
07	2 Дж
08	5 Дж
09	10 Дж
10	20 Дж

Перекраска поверхностей

После очистки, поверхность можно перекрасить автомобильной, вододисперсионной краской.

Установка распределительных шкафов вне помещения

Корпусы, используемые под открытым небом, должны обладать повышенной защитой поверхности, а так же для защиты уплотнителей в случае постоянной высокой влажности воздуха и УФ-излучения рекомендуется использовать защитный козырек, предохраняющий от дождя.

Для предотвращения конденсации влаги внутри корпуса следует обеспечить вентиляцию или обогрев корпуса.

Заземление

Корпусы и съемные части оборудованы приспособлены для заземления. Соединения должны выполняться производителем распределительных устройств с соблюдением соответствующих предписаний.

Защита поверхности (согласно стандартов ГОСТ 28207-89, EN ISO 9227: 2006)

Стандартная защита (тест в соляном тумане - 240 часов):

Двойная обработка поверхности - фосфатирование, порошковая окраска напылением - обеспечивает хорошую антикоррозийную защиту поверхности корпуса.

Повышенная защита* (тест в соляном тумане - 720 часов):

Тройная обработка поверхности - фосфатирование, хроматирование, порошковая окраска напылением - обеспечивает наилучшую антикоррозийную защиту поверхности корпуса.

* - по запросу

Стандартная обработка поверхности устойчива к: минеральным маслам, смазкам, растворителям (кратковременного воздействия, напр., при очистке поверхности), слабым кислотным и щелочным растворам.



Процесс	Технические характеристики
Обезжиривание	Химсостав при 65°C
Фосфатирование	Фосфатирование с железными солями
Промывка	Промывка водой 2 ступени + промывка деминерализованной водой
Хроматирование*	Пассивация хромосодержащим составом
Обдув	Удаление жидкости из трудно доступных мест
Сушка	Сушка в печи при 110°C
Окраска	Порошковая окраска напылением
Полимеризация	Полимеризация в печи при 180°C